

ACTA DE COMUNICACIÓN ELECCIÓN DIRECTORIO DE ORGANIZACIÓN COMUNITARIA

ART. 21 BIS LEY N° 19.418

Nombre de la Organización

Comité del Progreso, cultural
y social Nuestra Señora del
Carmén

Nombre integrantes Comisión Electoral

- 1.- Cristian Ignacio Solis Candia
- 2.- Octavio Alfonso Candia Villalbanca
- 3.- Roxana Soledad Salazar Henríquez

Fecha elección

22-01-2025

Hora

10:00 Hrs.

Lugar elección

Sede magisterio

Observaciones:

Nombre y Firma Presidente Comisión Electoral

Cristian Solis Candia


Timbre recepción

Nota: solicitud debe presentarse 15 días hábiles antes de la elección